



Ручная гидравлическая тележка

OX25-PU115

OX25-PU122

OX25-PU115(W450)



Work Together

Внимание: пожалуйста, прочитайте и изучите данное руководство и все предупреждающие знаки на тележке перед использованием ручной гидравлической тележки.

В ходе технических разработок мы оставляем за собой право на внесение изменений, не влияющих на основные технические характеристики, без предварительного уведомления.

Благодарим Вас за выбор оборудования OXLIFT. Во избежание недоразумений, перед использованием изделия просим Вас внимательно ознакомиться с информацией, изложенной в руководстве по эксплуатации и в гарантийном талоне.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Во время эксплуатации ручной гидравлической тележки могут возникнуть следующие проблемы. Их возможные причины и действия по их устранению приведены ниже:

УСЛОВИЯ	ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ	ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ
Гидравлический блок не поднимает	Низкий уровень масла в баке	Убедитесь в отсутствии утечки масла из клапана и добавьте масло
	Стальной шарик в гидравлическом блоке находится не на своем месте	См. «Чистка клапана спуска» в данном руководстве
	Порвано уплотнительное кольцо цилиндра гидроподъемника	Свяжитесь с авторизованным сервисным центром
Вилы опускаются сразу после поднятия	Стальной шарик не находится на своем месте в гидравлическом блоке	См. «Чистка клапана спуска» в данном руководстве
	Порвано уплотнительное кольцо цилиндра гидроузла	См. «Чистка клапана спуска» в данном руководстве
	Клапан спуска установлен неправильно	См. «Чистка клапана спуска» в данном руководстве
	Неправильно отрегулирован клапан спуска	Установить на тележку груз в соответствии с ее грузоподъемностью и отрегулировать клапан с помощью регулировочного винта давления
	Утечка масла из клапанов	Затяните стержень клапана на каждом клапане
Вилы не опускаются	Кулачок сломан	Замените цепь
	Кулачковая гайка ПОДЪЕМА ОПУСКАНИЯ не регулируется	См. «Регулировка кулачка ПОДЪЕМА-ОПУСКАНИЯ» в данном руководстве
	Сломаны тяги вилок и утечка	Заменить сломанные детали
Рычаг не встает в нейтральное положение	Кулачковая гайка ПОДЪЕМА - ОПУСКАНИЯ не регулируется	См. «Регулировка кулачка ПОДЪЕМА-ОПУСКАНИЯ» в данном руководстве

Регулировка кулачка ПОДЪЕМА-ОПУСКАНИЯ

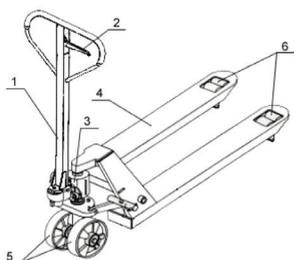


Не регулируйте рычаг подъема/ опускания с помощью контргайки на конце цепи ручки. Если фиксирующая резьба из нейлона будет удалена с резьбы винта, то вибрация от перевозки приведет к раскручиванию гайки и ее выпадению, что сделает рычаг непригодным для использования.

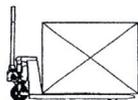
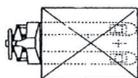


Используйте соответствующий зажимной винт и контргайку для регулировки, они расположены со стороны насоса. Данная конструкция облегчает регулировку ручной тележки. Необходимые инструменты: плоская отвертка и гаечный ключ 14 мм

ОСНОВНЫЕ ЧАСТИ ТЕЛЕЖКИ



1. Ручка
2. Рычаг управления
3. Гидроузел
4. Вилы
5. Передние колеса
6. Задние ролики



ПОДЪЕМ ГРУЗА

После того, как вилы были помещены под груз (паллету), немного поднимите их, чтобы груз прочно установился на месте.

Пол должен быть освобожден от посторонних объектов или предметов, которые могут воспрепятствовать процессу работы и повлиять на устойчивость груза.

ТРАНСПОРТИРОВКА ПАЛЛЕТ

Паллеты перевозятся только отдельно. В исключительных случаях, при разрешении управляющего перевозками, если необходимо перевезти несколько паллетов один на другом, обязательно убедитесь, что они уложены строго вертикально.

Максимальная высота группы паллет не должна превышать двух метров.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

- Полностью прочитайте и изучите руководство пользователя перед использованием тележки.
- Не нагружайте тележку свыше ее грузоподъемности 2 000 - 2 500 кг для стандартных моделей и 3 000 – 6 000 кг для моделей с большей грузоподъемностью.
- Закрепите груз перед транспортировкой.
- Равномерно распределите груз на поддоне.
- Не используйте загруженную тележку на пандусах или подъемах.
- Всегда носите соответствующую безопасную обувь.
- Никогда не оставляйте загруженную тележку без присмотра в поднятом положении; всегда опускайте груз в нижнее положение.

СБОРКА ТЕЛЕЖКИ

Примечание: единично собранные тележки готовы к использованию. Требуется частичная сборка тележек, приобретаемых в паллетах (6 шт. на паллете). Инструменты, необходимые для сборки: молоток, плоская отвертка, гаечный ключ 14 мм.

Крепление ручки к раме:



1 ***ВАЖНО-БЕЗОПАСНОСТЬ***

Убедитесь, что предохранительный пружинный штифт находится на месте. Штифт должен быть надежно установлен в отверстиях, расположенных с каждой стороны корпуса насоса. Если предохранительный штифт не установлен надлежащим образом в одном из отверстий, то надавите на пружину, используя зажимную скобу, надавив на шток насоса. Как только нагрузка со штифта спадает, установите его в надлежащее положение и медленно снимите зажимную скобу.



2 Установите вал ручки в соответствующие отверстия, и используя молоток, установите пружинный штифт только с одной стороны.



3 Установите вал рукоятки без рукоятки и убедитесь, что центральное отверстие направлено в вашу сторону.



4 Если центральное отверстие вала рукоятки направлено не в вашу сторону, установите штифт с другой стороны.

ВАЖНО-ФАКТ

Цель рычага подъема/опускания проходит через данное центральное отверстие. Если все оставить в таком положении, то у цепи будет S-образная форма, и она будет слишком натянута, что затруднит работу рычага подъема/опускания.



5 *** ВАЖНО-ЦЕПЬ***

Перед данным этапом убедитесь, что цепь проходит по внешней стороне ролика штока поршня (см. желтую стрелку). Если оставить ее в данном правильном положении, то не удастся вставить вал рукоятки, и может случиться обрыв цепи. Совместите отверстия рукоятки с отверстиями корпуса насоса и в них установите вал рукоятки (см. красную стрелку).



6 Убедитесь, что вал рукоятки полностью вошел в отверстие и вышел с другой стороны.



7 Опустите рукоятку, чтобы снять натяжение предохранительного штифта. **ОСТОРОЖНО** выньте предохранительный штифт.



8 Проденьте цепь и гайку **ЧЕРЕЗ** центральное отверстие вала рукоятки сначала обратно внутрь рукоятки.



9 Как только цепь заняла правильное положение, проверьте, что она двигается свободно, и что ей ничего не мешает.



10 Используя обе руки нажмите на кулачок клапана, чтобы поднять крюк внутри корпуса, и проденьте конец цепи в кулачок (см. фото справа).



11 Прокачайте рычаг несколько раз для подъема вил. Установите рычаг подъема/опускания в **НЕЙТРАЛЬНОЕ** положение. Используя 14 мм гаечный ключ и плоскую отвертку, отрегулируйте кулачок клапана так, чтобы вилы на опускались или поднимались (если ручка нажата) в данном положении.



12 ***ВАЖНО – ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА*** Перед данным этапом проверьте все элементы тележки. Необходимо с полной амплитудой прокачать рукоятку для стравливания воздуха из системы. Необходимо проверить рычаг подъема/опускания в самом нижнем положении рукоятки, т.к. в данном положении цепь имеет самое большое натяжение. Как только тележка отрегулирована должным образом и работает хорошо, вставьте второй пружинный штифт, используя молоток.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ТЕЛЕЖКИ

Для подъема вил, установите рычаг в положение UP (ВВЕРХ) (нижняя часть ручек) См. рис.2.

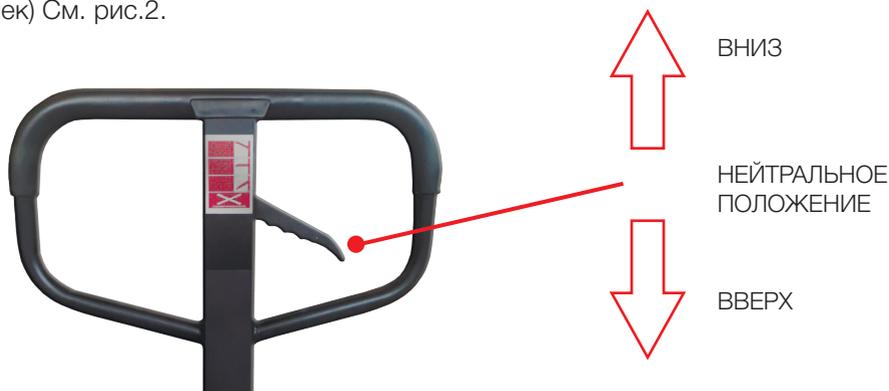


Рисунок 2

Для опускания вил поднимите рычаг в положении DOWN (ВНИЗ) (верхняя часть ручки). Для свободного перемещения рукоятки, установите рычаг в нейтральное положение (в центре ручки).

Чтобы поднять груз:

1. Опустите вилы в нижнее положение.
2. Установите вилы поддон.
3. Установить рычаг в положение UP (ВВЕРХ) (нижняя часть ручки).
4. Поднимайте и опускайте рукоятку до тех пор, пока вилы не достигнут нужной высоты.

Чтобы переместить груз:

1. Установить рычаг в нейтральное положение (центральная отметка на ручке).
2. Толкайте или тяните в нужное место.

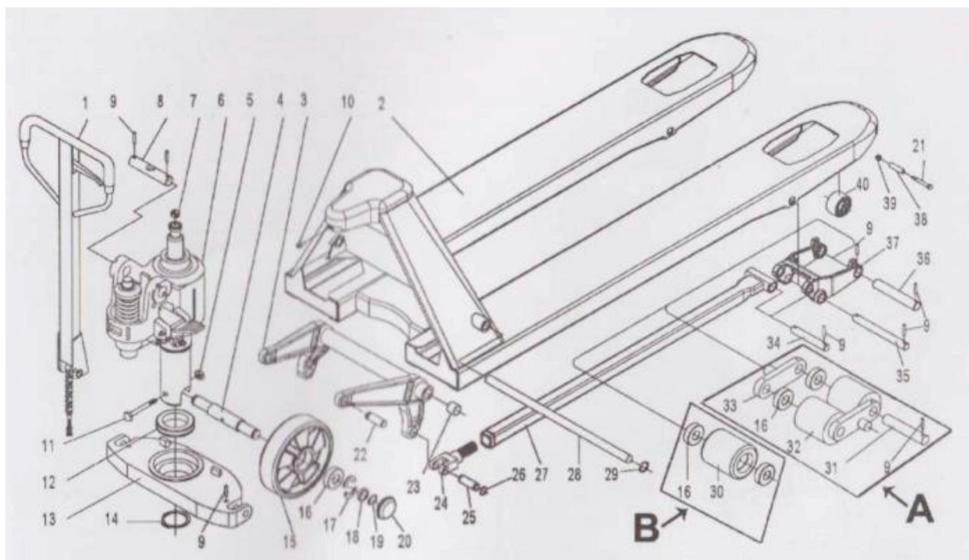
Чтобы опустить груз:

1. Потяните рычаг в положение DOWN (ВНИЗ (верхняя часть ручки)).
2. Вытяните вилы из-под поддона.

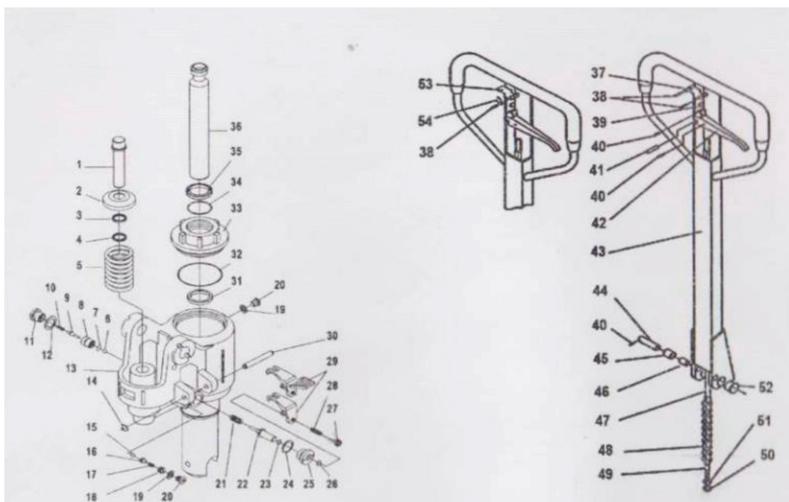
Чистка клапана спуска

Со временем клапан спуска может засориться мусором и не будет работать должным образом.

Для очистки клапана спуска промойте гидравлическую систему следующим образом: Быстро качайте, поднимая тележку на максимальную высоту. Затем быстро опустите.



№	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	№	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО
1	2001	Рукоятка в сборе	1	22	2022	Вал 16x40	12
2	2002	Рама и вилы	1	23	2023	Втулка 25x25	2
3	2003	Качающийся рычаг 550/680 мм	1	24	2024	Проушина	2
4	2004	Вал поворотной оси	1	25	2025	Вал 16x50	2
5	2005	Контргайка М8	1	26	2026	Упорное кольцо 16	4
6	2006	Встроенный насос в сборе	1	27	2027	Толкатель клапана	2
7	2007	Стальной шарик Ф19	1	28	2028	Ось качающегося рычага 550/680	1
8	2008	Вал	1	29	2029	Упорное кольцо 25	2
9	2009	Пружинный штифт 5x28	14/18	30	2030	Единый ролик	2
10	2010	Шест. болт 5x28	1	31	2031	Вал 20x95	4
11	2011	Шест. гайка М8x55	1	32	2032	Двойной ролик	4
12	2012	Подшипник 51111	1	33	2033	Пластина	4
13	2013	Платформа	1	34	2034	Вал 16x100	2
14	2014	Упорное кольцо 55	1	35	2035	Вал 20x158	2
15	2015	Поворотное колесо	2	36	2036	Вал 20x122	2
16	2016	Подшипник 6204-2RS	8/12	37	2037	Вилка ролика	2
17	2017	Полукруг	4	38	2038	Вал колеса 10x6x37	2
18	2018	Манжета	4	39	2039	Контргайка М6	2
19	2019	Упорное кольцо 20	2	40	2040	Ролик 50x36	2
20	2020	Пылезащитная крышка	2	A	2041	Двойной ролик	2
21	2021	Шест. болт М6x50	2	B	2042	Единый ролик	2



№	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО	№	№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО
1	2043	Малый шток	1	28	2070	Регулировочный винт М6х20	1
2	2044	Тарелка	1	29	2071	Пластина рычага	1
3	2045	Грязесъемник 18	1	30	2072	Шплинт 8x56	1
4	2046	Уплотнительное кольцо 18	1	31	2073	Прокладка 32/35	1
5	2047	Пружина 5,5*48x110	1	32	2074	Уплотнительное кольцо 65x2,65	1
6	2048	Шарик Ф7	1	33	2075	Верхняя крышка клапана 32/35	1
7	2049	Уплотнительное кольцо 10.6x1,8	1	34	2076	Уплотнительное кольцо 32/35x3,55	1
8	2050	Корпус клапана	1	35	2077	Грязесъемник 32/35	1
9	2051	Игла клапана	1	36	2078	Шток 32x263/273, 35x263/273	1
10	2052	Пружина клапана 0,5x4,8x21	1	37	2079	Установочная пластина	1
11	2053	Болт М16x1,5	1	38	2080	Пружинный штифт 4*31	2
12	2054	Комбинированная шайба 16	1	39	2081	Ролик 13*4,6*10	1
13	2055	Корпус насоса	1	40	2082	Пружинный штифт 4*20	3
14	2056	Стопорное кольцо шплинта 8	2	41	2083	Пружинный штифт 6*31	1
15	2057	Стальной шарик Ф5	1	42	2084	Рычаг управления	1
16	2058	Гнездо стального шарика	1	43	2085	Труба рукоятки	1
17	2059	Ограничительная пружина 2x8x16	1	44	2086	Фиксатор 12*60	1
18	2060	Регулировочный винт М10x1	1	45	2087	Ролик 26*14*22	1
19	2061	Комбинированная шайба 10	2	46	2088	Втулка 12*20	1
20	2062	Герметизирующий винт	2	47	2089	Тяга в сборе	1
21	2063	Разгрузочная пружина 1,2x10x22	1	48	2090	Цепь	1
22	2064	Игла клапана	1	49	2091	Болт М5*40	1
23	2065	Уплотнительное кольцо 6,9x1,8	1	50	2092	Контргайка М5	1
24	2066	Комбинированная шайба 20	1	51	2093	Шестигранная гайка М5	1
25	2067	Патрон для иглы клапана	1	52	2094	Втулка 20*15	2
26	2068	Уплотнительное кольцо 8x2,65	1	53	2095	Установочная пластина	1
27	2069	Шест. болт М6	1	54	2096	Торсионная пружина	1

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1	Производитель			OXLIFT	OXLIFT	OXLIFT
1.2	Обозначение модели			OX25-PU115	OX25-PU122	OX25-PU115 (W450)
1.3	Тип управления			Ручной	Ручной	Ручной
1.4	Номинальная грузоподъемность	Q	T	2500	2500	2500
1.5	Расстояние до центра тяжести груза	c	мм	575	600	575
1.6	Расстояние от оси рулевых колес до рейки каретки	x	мм	945	1015	945
1.7	Колесная база	y	мм	1190	1260	1190

МАССА

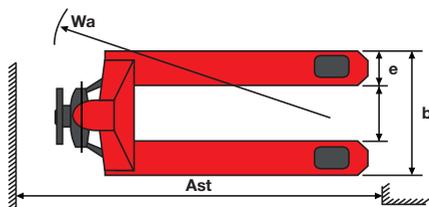
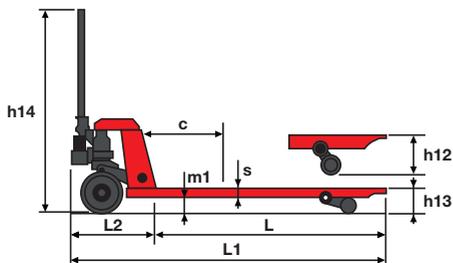
2.1	Собственный вес		кг	78/73	74	66
2.2	Нагрузка на ось без груза передн. / задн.		кг

КОЛЕСА / ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

3.1	Материал колес			Полиуретан / Резина / Нейлон		
3.2	Размер рулевых колёс		мм	180x50/200x50
3.3	Размер подвильных роликов		мм	80x70	80x70	80x70
3.4	Количество колёс / роликов			2 / 4	2 / 4	2 / 4

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

4.1	Высота подъема	h_3	мм	115	115	115
4.2	Высота рукояти в поднятом состоянии	h_{14}	мм	1220	1220	1220
4.3	Высота вил в поднятом состоянии	h_{12}	мм	200	200	200
4.4	Высота опущенных вил	h_{13}	мм	85	85	85
4.5	Длина общая	L_1	мм	1500	1500	1500
4.6	Длина без вил	L_2	мм	350	350	350
4.7	Общая ширина	b	мм	545	555	450
4.8	Размеры вил	s/e/L	мм	50/150/1150	50/150/1150	50/150/1150
4.9	Ширина несущей поверхности вил	b_s	мм	545	555	450
4.10	Дорожный просвет	m_1	мм	35	35	35
4.11	Ширина межстеллажного прохода, поддон 1000x1200, поперек	$A_{св}$	мм	1525	1595	1525
4.12	Ширина межстеллажного прохода, поддон 800x1200, вдоль	$A_{св}$	мм	1725	1795	1725
4.13	Радиус разворота	W_0	мм	1370	1440	1370







ООО «ОКСЛИФТ»

Офис: 117246, г. Москва,
Научный проезд 17

Москва : +7 (499) 649-77-99
Тверь : +7 (4822) 66-76-76
Новосибирск : +7 (383) 207-99-77
Екатеринбург : +7 (343) 214-27-17
Санкт-Петербург : +7 (812) 389-39-99

e-mail : info@oxlift.ru

Дополнительную информацию можно посмотреть на сайте
www.oxlift.ru

